

HISION

2 小时以内响应保修
Warranty response within 2 hours

24 小时以内到达现场
Arriving at site within 24 hours

33 家销售服务网点遍布全国
Nationwide 22 sales & service networks

提供融资租赁服务
Financial leasing service

提供组线、集成、交钥匙等一体化方案
All-in-one solution of production line design ,integration and turnkey ,etc.

MOUS/MOUP 系列

定梁系列高速龙门加工中心

GRUIIe/GNUe 系列

定梁系列龙门加工中心

DFS 系列

五轴高速铣削中心

宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址：宁波市北仑区小港海天路 1688 号
邮政编码：315800
销售热线：0574-86182525
销售传真：0574-86182518
售后服务：400-926-2116
企业网址：www.hision.com.cn
企业邮箱：hision@mail.haitian.com
外贸热线：0574-86182580

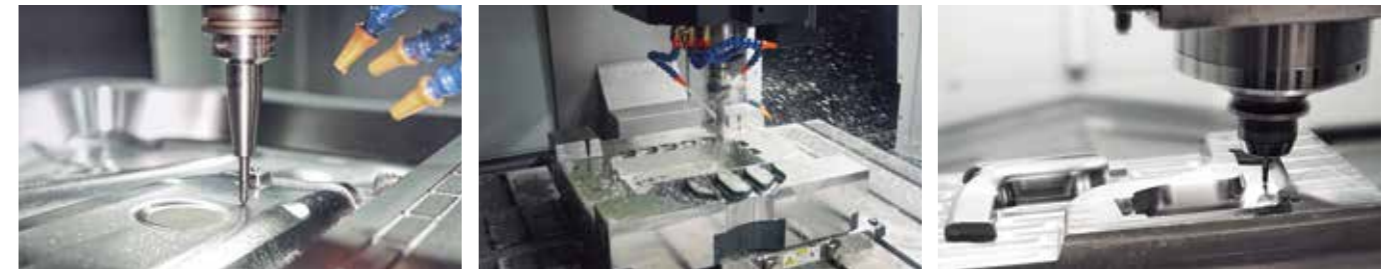


HISION NEW 2019.1 样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考；因技术发展、提升等引起的变更，恕不另行通知。

高速 高效 高精
HIGH SPEED
HIGH EFFICIENCY
HIGH ACCURACY



模具加工案例



MOUS / MOUP 系列

定梁系列高速龙门加工中心

科技引领未来，高速系列产品采用海天精工多项专利技术，融汇高模态频率、高动态相应、人机工程、节能环保等高端技术，为用户呈现完美的高速切削体验。

产品适用于高硬度材料、有色金属、塑料等加工领域。广泛应用于模具、航空、航天、轨道交通、汽车、家用电器、医疗等高端制造产业。



MOUS13/16
MOUP13/16



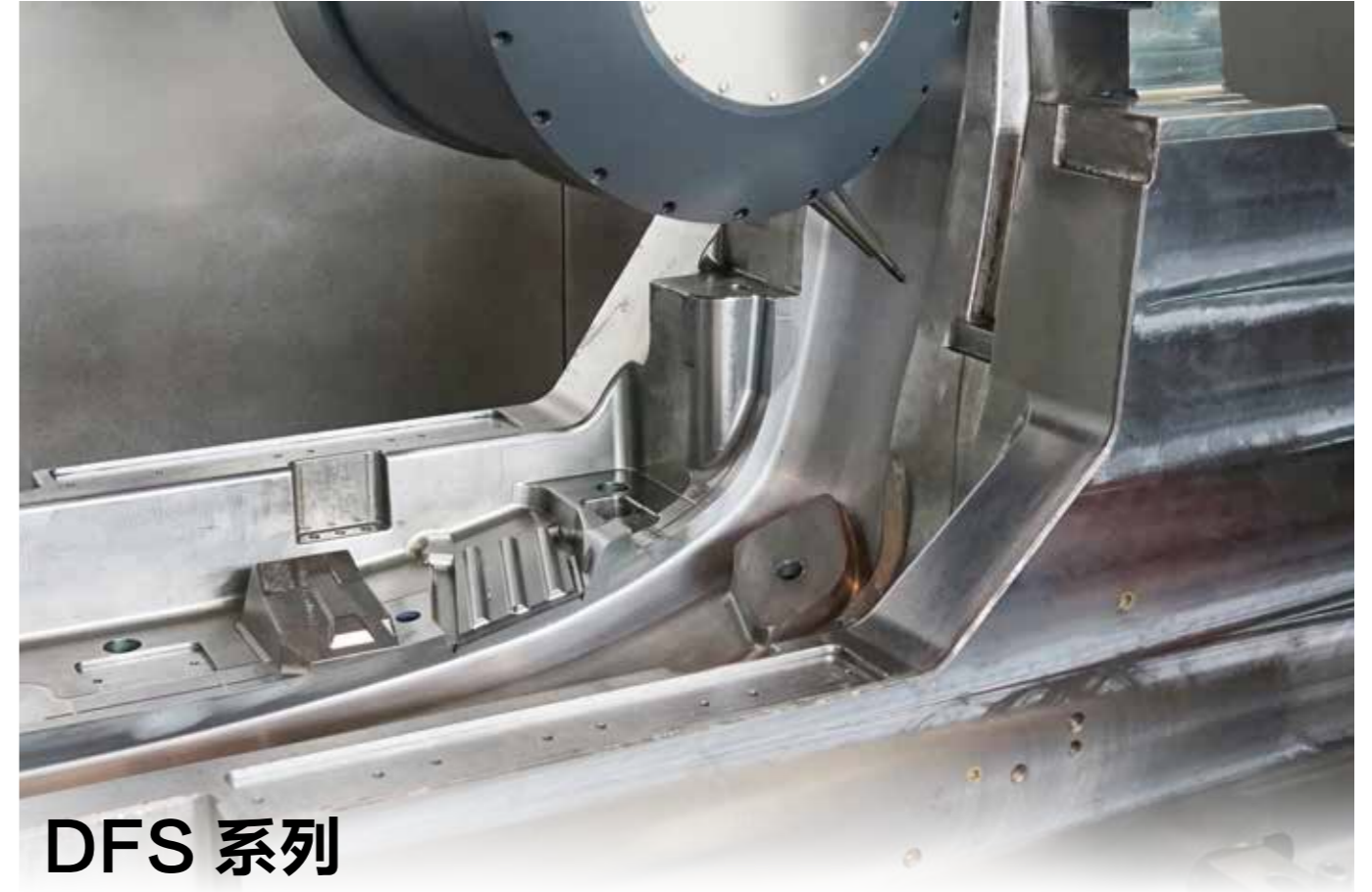
GRUIIe/GNUe 系列

定梁系列龙门加工中心

GRUIIe/GNUe 定梁系列龙门加工中心，继承了传统龙门的高刚性几何框架。三轴采用线性导轨结构，大尺寸的滑枕截面，配备结构先进的大扭矩电主轴，丰富的自动附件头选项，使加工更高效；且赋予环保、节能的特性，广泛适用于覆盖件冲压模。



GRUIIe 系列 /GNUe 系列



DFS 系列

五轴高速铣削中心

融入高动态性能加工理念，使其具有加工复杂型面所需的高速和高精的特性，广泛应用于大型飞机模具曲面加工、多角度深腔槽孔类模具加工、大中型汽车覆盖件量检具加工等。



DFS 系列

主要参数

项目	单位	MOUS13x8	MOUS13x16	MOUS13X21	MOUS16X20	MOUS16X25	MOUS16X30
加工范围							
X 轴行程	mm	1300	1600	2000	2000	2500	3100
Y 轴行程	mm	800	1300			1500	
Z 轴行程	mm	700			800		
龙门有效宽度	mm	1380			1580		
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-850			200-1000		
工作台							
工作台尺寸	mm	1300x850	1300x1800	1300x2200	1500x2000	1500x2500	1500x3000
工作台承重	t	1.5	4	5	6	8	10
T 型槽规格 (宽度 x 间距 x 个数)		22x160x5	22x160x8			22 x 160 x 9	
驱动进给							
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	20/20/20	16/20/20	16/20/20		
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/24/24	20/24/24	18/24/24	18/24/24		
主轴							
驱动方式		电主轴					
主轴最高转速	rpm	12000					
主轴功率 (S1/S6)	低档	15/18.5					
	高档	18.5/22					
主轴扭矩 (S1/S6)	低档	95.5/167					
	高档	50.5/60					
主轴锥孔		BT40					
滑枕截面	mm	350 x 350					
刀库 (选项)							
刀库容量	T	20/24					
刀柄形式		BT40					
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ35/Φ66					
最大刀具长度	mm	300					
最大刀具重量	kg	8					
其它							
电源总容量	kVA	65					
机床重量	t	12.5	16.5	19.5	20	23	26.5
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	360 x 355 x 420	560 x 388 x 420	690 x 388 x 420	741 x 400 x 435	777 x 400 x 435	941 x 400 x 435

标准配置

1. 数控系统 : 三菱 M80(MOUS13 x 8 为三菱 M830)
2. HISON 电主轴
3. 主轴恒温冷却系统
4. 气动、液压、集中润滑系统
5. 机床带顶全防护
6. 机内自动排屑装置
7. 刀具冷却系统
8. 三色灯、照明灯
9. 刀具寿命管理
10. SSS 模具加工功能
11. 以太网功能
12. 原装 SD 卡 8G
13. 标准附件及相关文件
14. 常用维修工具
15. 机外链板排屑装置

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

主要参数

项目	单位	MOUP13x16	MOUP13x21	MOUP16X20	MOUP16X25	MOUP16X30
加工范围						
X 轴行程	mm	1600	2000	2000	2500	3100
Y 轴行程	mm	1300		1500		
Z 轴行程	mm	700		800		
龙门有效宽度	mm	1380		1580		
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-850		200-1000		
工作台						
工作台尺寸	mm	1300x1800	1300x2200	1500x2000	1500x2500	1500x3000
工作台承重	t	4	5	6	8	10
T 型槽规格 (宽度 x 间距 x 个数)		22x160x8		22 x 160 x 9		
驱动进给						
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	16/20/20	16/20/20		
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/24/24	18/24/24	18/24/24		
主轴						
驱动方式		电主轴				
主轴最高转速	rpm	18000				
主轴功率 (S1/S6)	kW	25-35				
主轴扭矩 (S1/S6)	N.m	87-130				
主轴锥孔		HSK-A63				
滑枕截面	mm	350 x 350				
刀库 (选项)						
刀库容量	T	20/24				
刀柄形式		HSK-A63				
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ35/Φ66				
最大刀具长度	mm	300				
最大刀具重量	kg	8				
其它						
电源总容量	kVA	65				
机床重量	t	16.5	19.5	20	23	26.5
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	560 x 388 x 420	690 x 388 x 420	741 x 400 x 421	777 x 400 x 421	941 x 400 x 435

标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840DSL
2. kessler 电主轴
3. 主轴恒温冷却系统
4. 气动、液压、集中润滑系统
5. 机床带顶全防护
6. 机内自动排屑装置
7. 刀具冷却系统
8. 三色灯、照明灯
9. 以太网功能
10. 全闭环光栅尺
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具
13. 机外链板排屑装置

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GRU II e28 x 40	GRU II e28 x 50
加工范围			
X 轴行程	mm	4200	5500
Y 轴行程	mm	2700	
Z 轴行程	mm	1000	
龙门有效宽度	mm	2800	
工作台面至主轴端面的距离	mm	250-1250	
工作台			
工作台尺寸	mm	2000 x 4000	2000 x 5000
工作台承重	ton	18	22
T 型槽规格 (宽度 x 间距 x 个数)		22 x 200 x 9	
驱动进给			
切削速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10	10/10/10
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	12/15/15	10/15/15
主轴			
驱动方式		高速电主轴直驱	
主轴转速	rpm	50-6000	
主轴功率	Kw	22/25	
主轴扭矩	N.m	505/600	
主轴锥度及规格		BT50	
滑枕截面	mm	420 x 430	
刀库 (选项)			
刀库容量	T	24、40	
刀柄形式		BT50	
最大直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	
最大长度	mm	300	
最大重量	kg	20	
其他			
电气总容量	KVA	55	
机床重量	t	48	53
机床轮廓尺寸	cm	1250 x 530 x 560	1500 x 530 x 560

标准配置

1. 数控系统: FANUC Oi
2. HISON 电主轴
3. 主轴恒温冷却系统
4. 气动、液压、集中润滑系统
5. 机床局部防护
6. 机内自动排屑装置
7. 刀具冷却系统
8. 三色灯、照明灯
9. 标准附件及相关文件
10. 常用维修工具
11. 机外链板排屑装置

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GNUe32 × 40	GNUe32 × 50
加工范围			
X 轴行程	mm	4200	5500
Y 轴行程	mm	3200	
Z 轴行程	mm	1250	
龙门有效宽度	mm	3200	
工作台面至主轴端面的距离	mm	350-1600	
工作台			
工作台尺寸	mm	4000 × 2500	5000 × 2500
工作台承重	ton	20	25
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28 × 200 × 12	
驱动进给			
切削速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10	
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	12/15/15	10/15/15
主轴			
驱动方式		高速电主轴直驱	
主轴转速	rpm	50-6000	
主轴功率	Kw	22/25	
主轴扭矩	N.m	505/600	
主轴锥度及规格		BT50	
滑枕截面	mm	420 × 430	
刀库 (选项)			
刀库容量	T	24、40	
刀柄形式		BT50	
最大直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	
最大长度	mm	400	
最大重量	kg	25	
其他			
电气总容量	KVA	65	
机床重量	t	65	70
机床轮廓尺寸	cm	1250 × 570 × 715	1500 × 570 × 715

标准配置

1. 数控系统: FANUC Oi
2. HISION 电主轴
3. 主轴恒温冷却系统
4. 气动、液压、集中润滑系统
5. 机床局部防护
6. 机内自动排屑装置
7. 刀具冷却系统
8. 三色灯、照明灯
9. 标准附件及相关文件
10. 常用维修工具
11. 机外链板排屑装置

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	DFS2715	DFS3220
加工范围			
X 轴行程	mm	2700	3200
Y 轴行程	mm	1600	2200
Z 轴行程	mm	1000	1000
A 轴回转范围	°	± 105	± 105
C 轴回转范围	°	± 200	± 200
龙门有效宽度	mm	3700	4200
主轴垂直方向端面至工作台面距离	mm	270 ~ 1270	270 ~ 1270
主轴水平方向中心线至工作台面距离	mm	610 ~ 1610	610 ~ 1610
工作台			
工作台尺寸	mm	2000 × 3000	2500 × 3500
工作台承重	t	30	45
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)	mm	28 × 250 × 8	28 × 250 × 10
驱动进给			
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	12/12/12
最大切削速度 A/C	°/s	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/15/15	15/15/15
最大加速度 X/Y/Z	m/s ²	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5
最大加速度 A/C	°/s ²	1800/1800	1800/1800
主轴			
驱动方式		电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	43/52	43/52
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460 × 460	460 × 460
刀库 (选项)			
刀库容量	T	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270
最大刀具重量	kg	6	6
其它			
电源总容量	kVA	120	120
机床重量	t	42	48
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	650 × 540 × 520	700 × 570 × 520

标准配置

1. 数控系统: HEIDENHAIN TNC640
2. Kessler A/C 联动双摆头, A 轴摆长 340mm
3. Kessler-24000rpm 高速电主轴
4. 主轴轴承油雾润滑系统
5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统
6. 坐标轴油脂自动润滑系统
7. 机床气动系统
8. 机床液压系统
9. 主轴保护前端气封
10. Z 轴液压平衡系统
11. 全闭环光栅
12. 工作前端自动排屑装置
13. 刀具水冷系统及 1000 大容量水箱
14. 机床全防护
15. 防护门安全电子门锁
16. 可移动操作手持单元盒
17. 三色灯、照明灯
18. 电柜空调
19. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码