

HISION



HISION

63H/80H/100H/125H

HUP80/100/125/160

卧式加工中心

Horizontal Machining Center



大港工厂



堰山工厂



大连工厂



宁波海天精工股份有限公司

NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

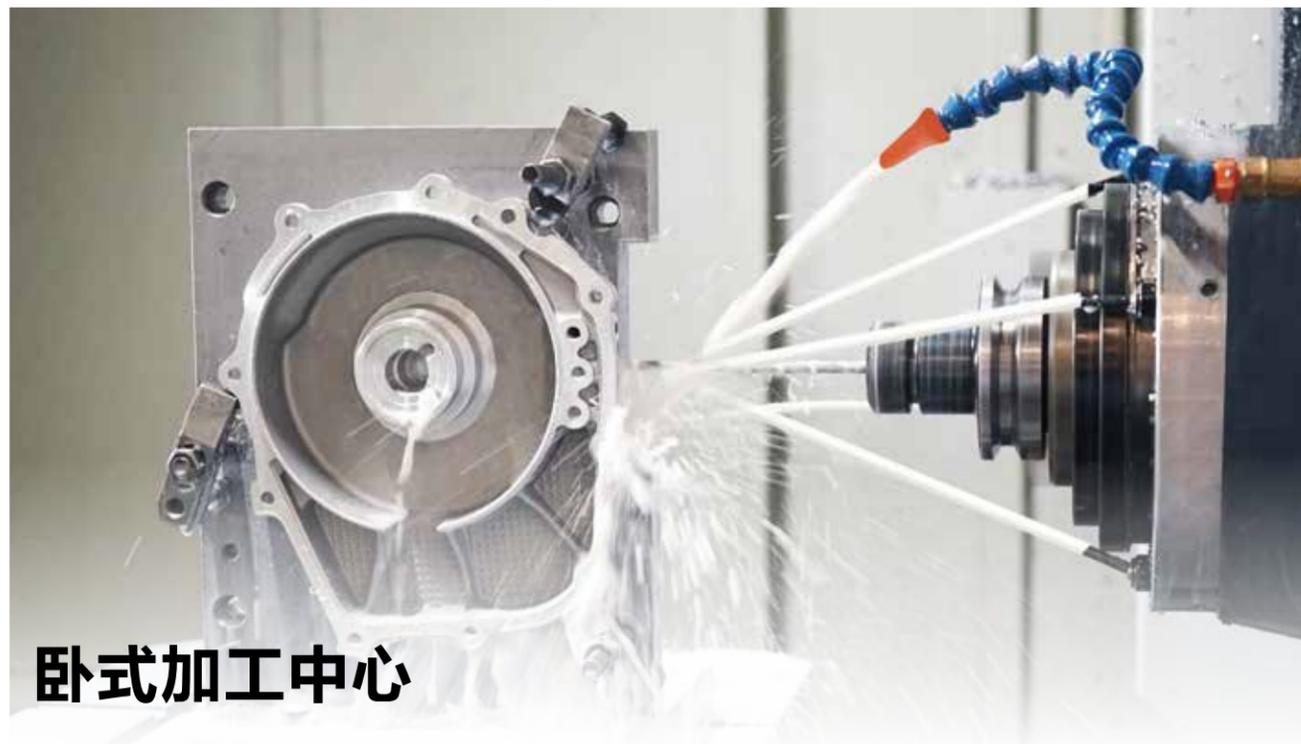
地址：宁波市北仑区小港海天路 1688 号
邮政编码：315800
销售热线：0574-86182525
销售传真：0574-86182518
售后服务：400-926-2116
企业网址：www.hision.com.cn
企业邮箱：hision@mail.haitian.com
外贸热线：0574-86182580



HISION NEW 2019.1 样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考；因技术发展、提升等引起的变更，恕不另行通知。



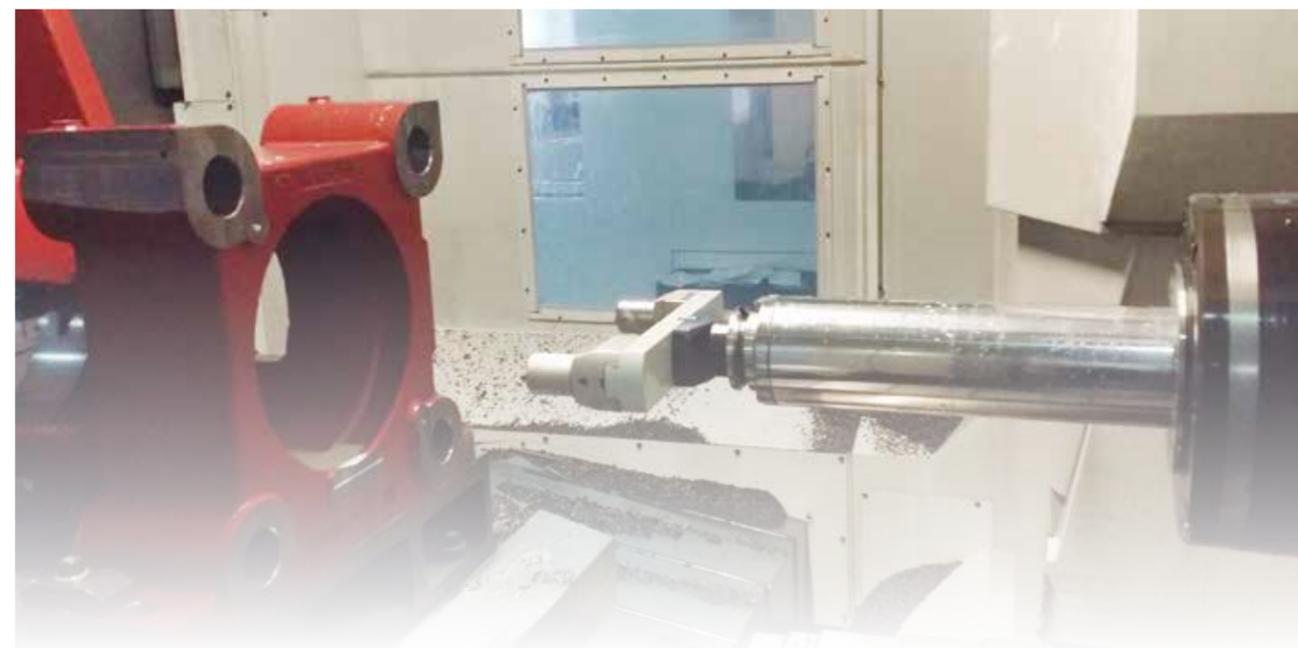
宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.



卧式加工中心

主机采用先进的 T 型床身结构、龙门式立柱、正挂箱布局，刚性强、精度保持性高，适合精密级箱体零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船舶、电力等重点领域。



63H/80H/100H/125H/D
HUP80/100/125/D



80H/100H/125H
HUP80/100/125



HUP160

主要参数

项目	单位	63H	80H	100H	125H
加工范围					
X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
W 轴行程	mm	-----	535 (选配)	535 (选配)	535 (选配)
主轴中心到工作台上表面距离	mm	0-850	0-1000	(-50) -1450	(-50) -1450
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
工作台					
工作台尺寸	mm	630 × 630	800 × 800	1000 × 1000	1250 × 1250
工作台承重	kg	1200	1500	3000	3000
工作台分度	°	1	1	1	1
托盘交换形式		平行式	旋转式	旋转式	旋转式
托盘数量		2	2	2	2
驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ 130 (选配)	Φ 130 (选配)	Φ 130 (选配)
刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ 120/ 空位Φ 240			
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	16.5	22	32	33
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	580x350x325	760x421x375	890x615x445	890x615x445

标准配置

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. 数控系统 :FANUC Oi | 8. 刀具冷却系统 |
| 2. 齿轮传动主轴箱 | 9. 机内自动排屑装置 |
| 3. 牙盘 1° 分度工作台 | 10. 三色灯、照明灯 |
| 4. 40T 机械手刀库 | 11. 机床全防护 |
| 5. 双托盘交换系统 | 12. 标准附件及相关文件 |
| 6. 气动、液压、润滑系统 | 13. 常用维修工具 |
| 7. 主轴恒温冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	63H/D	80H/D	100H/D	125H/D
加工范围					
X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
W 轴行程	mm	-----	535 (选配)	535 (选配)	535 (选配)
主轴中心到工作台上表面距离	mm	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
工作台					
工作台尺寸	mm	630 × 630	800 × 800	1000 × 1000	1250 × 1250
工作台承重	kg	1200	1500	3000	3000
工作台分度	°	1	1	1	1
托盘交换形式		-----	-----	-----	-----
托盘数量		-----	-----	-----	-----
驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ 130 (选配)	Φ 130 (选配)	Φ 130 (选配)
刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ 120/ 空位Φ 240			
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	15	20	30.5	31.5
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	480x350x325	550x421x375	610x570x460	610x570x460

标准配置

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. 数控系统 :FANUC Oi | 8. 机内自动排屑装置 |
| 2. 齿轮传动主轴箱 | 9. 三色灯、照明灯 |
| 3. 牙盘 1° 分度工作台 | 10. 机床全防护 |
| 4. 40T 机械手刀库 | 11. 标准附件及相关文件 |
| 5. 气动、液压、润滑系统 | 12. 常用维修工具 |
| 6. 主轴恒温冷却系统 | |
| 7. 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
加工范围					
X 轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	1850
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535 (选配)	535 (选配)	535 (选配)	700
主轴中心到工作台上表面距离	mm	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	8000
工作台分度	°	1	1	1	0.001
托盘交换形式		旋转式	旋转式	旋转式	平行式
托盘数量		2	2	2	2
驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130 (选配)	Φ130 (选配)	Φ130 (选配)	Φ130
刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40 (选配)
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	22	32	33	55
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	753x500x406	847x580x460	860x580x460	1320x730x600

标准配置

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1° 分度工作台
4. 40T 机械手刀库
5. 双托盘交换系统
6. 气动、液压、润滑系统
7. 主轴恒温冷却系统
8. 刀具冷却系统
9. 机内自动排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 机床全防护
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
加工范围					
X 轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	2000
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535 (选配)	535 (选配)	535 (选配)	700
主轴中心到工作台上表面距离	mm	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	10000
工作台分度	°	1	1	1	0.001
托盘交换形式		-----	-----	-----	-----
托盘数量		-----	-----	-----	-----
驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130 (选配)	Φ130 (选配)	Φ130 (选配)	Φ130 (选配)
刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240	满刀 Φ120/空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	20	30.5	31.5	46
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	650x500x406	703x520x460	703x520x460	803x730x600

标准配置

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1° 分度工作台
4. 40T 机械手刀库 (HUP160/D 选配)
5. 气动、液压、润滑系统
6. 主轴恒温冷却系统
7. 刀具冷却系统
8. 机内自动排屑装置
9. 三色灯、照明灯
10. 机床全防护
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码