

**2** 小时以内响应保修  
Warranty response within 2 hours

**24** 小时以内到达现场  
Arriving at site within 24 hours

**33** 家销售服务网点遍布全国  
Nationwide 22 sales & service networks

提供融资租赁服务  
Financial leasing service

提供组线、集成、交钥匙等一体化方案  
All-in-one solution of production line design ,integration and turnkey ,etc.

# KMUF / KMUe 系列

动柱高速龙门加工中心

# BF/DF/GFU/GTi 系列

五轴高速铣削中心

# HF 系列

五轴卧式加工中心

宁波海天精工股份有限公司  
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址：宁波市北仑区小港海天路 1688 号  
邮政编码：315800  
销售热线：0574-86182525  
销售传真：0574-86182518  
售后服务：400-926-2116  
企业网址：www.hision.com.cn  
企业邮箱：hision@mail.haitian.com  
外贸热线：0574-86182580

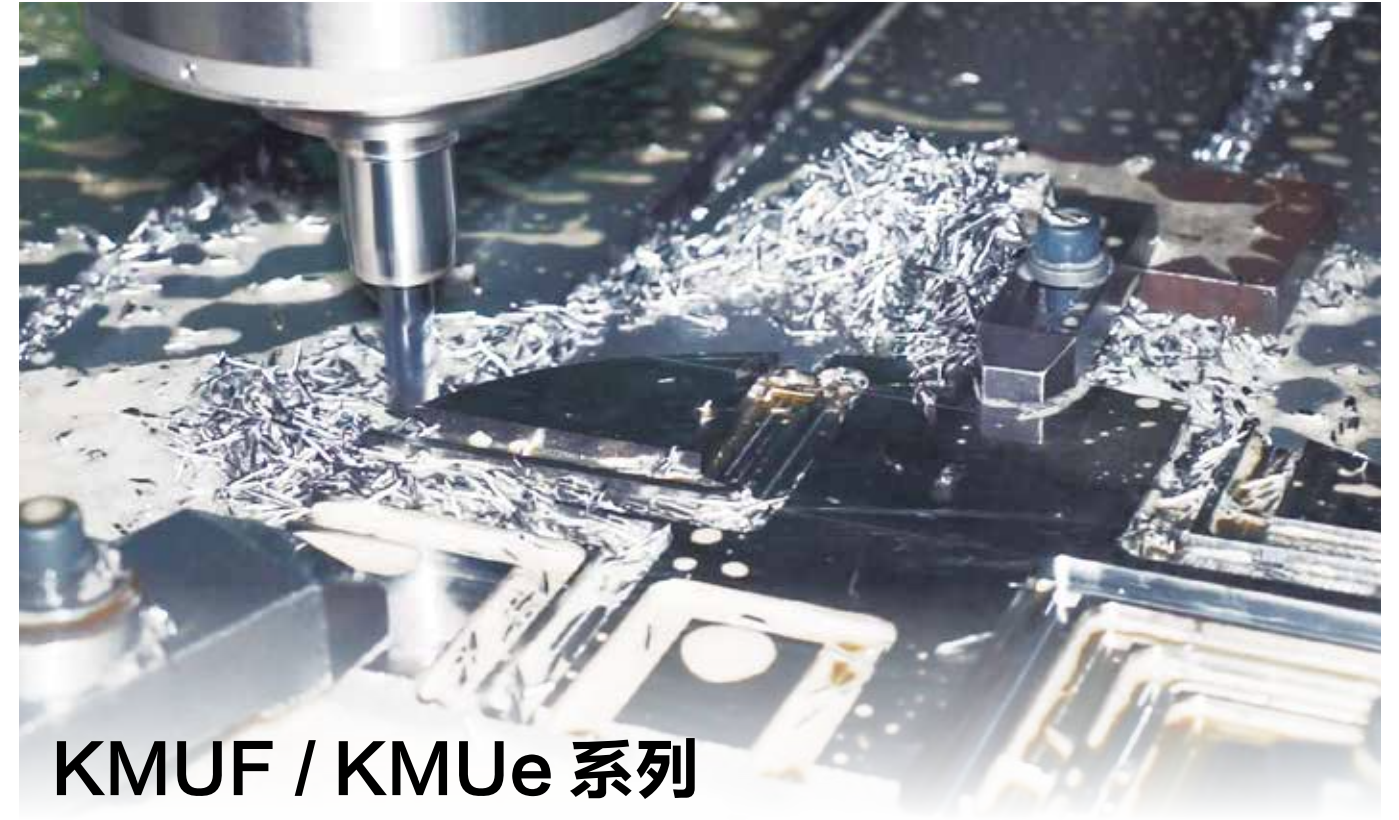


高速 高效 高精  
HIGH SPEED  
HIGH EFFICIENCY  
HIGH ACCURACY





## 高端零件加工推荐机型



## KMUF / KMUe 系列

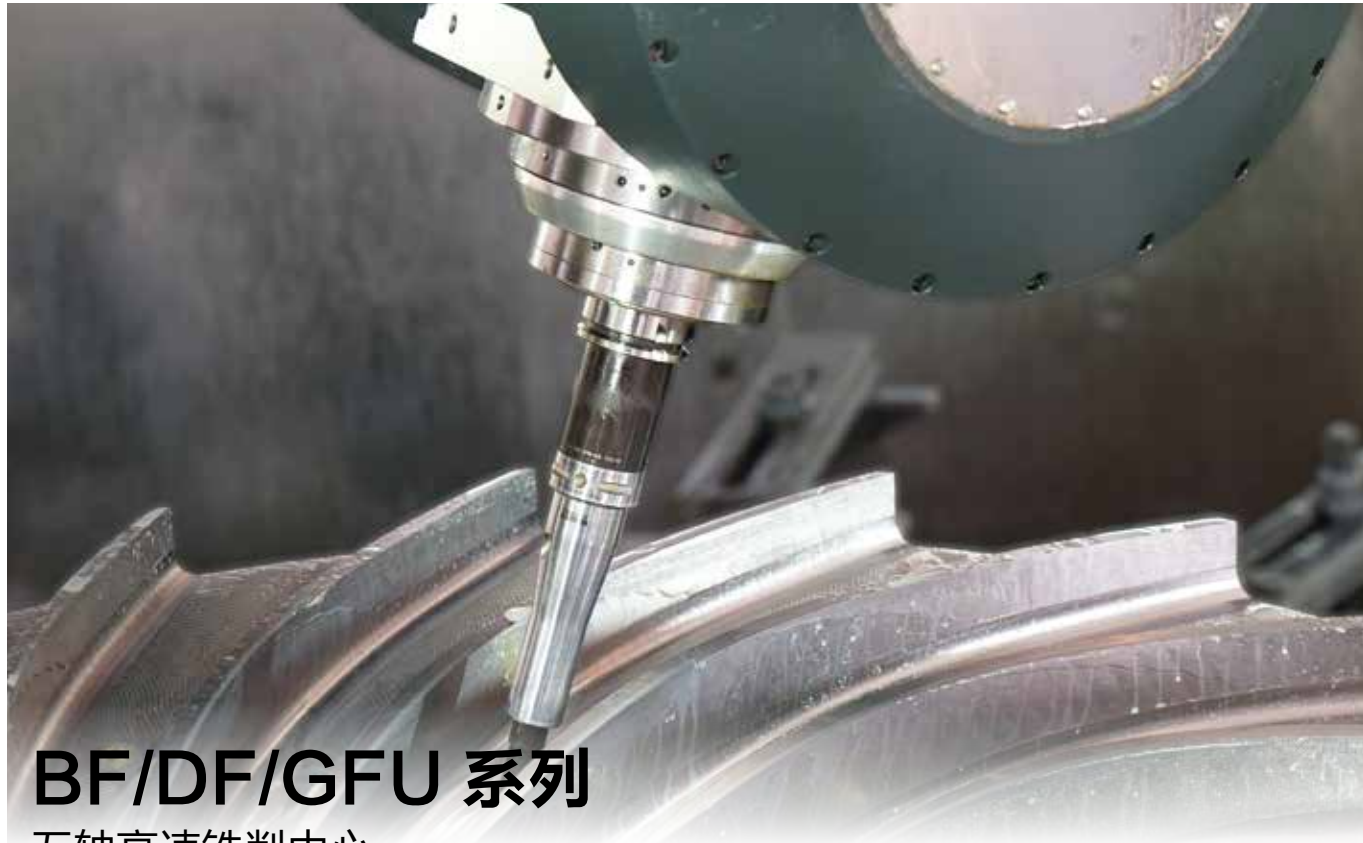
### 动柱高速龙门加工中心

采用龙门框架整体移动式结构，主要针对飞机、高铁等行业长桁类零件的加工特点，具有主轴转速高、极高的运行速度等高效加工铝合金材料的特质。并可选配多种主轴规格和附件功能，全面满足各种超大型零件大功率、高精度的切削需求。



KMUF 系列  
KMUe 系列





**BF/DF/GFU 系列**  
五轴高速铣削中心

融入高动态性能加工理念，使其具有加工复杂型面所需的高速和高精的特性，广泛应用于大型飞机模具曲面加工、飞机高铁行业复杂铝合金薄壁件加工、多角度深腔槽孔类模具加工、大中型汽车覆盖件量检具加工等。



DF 系列



GFU 系列



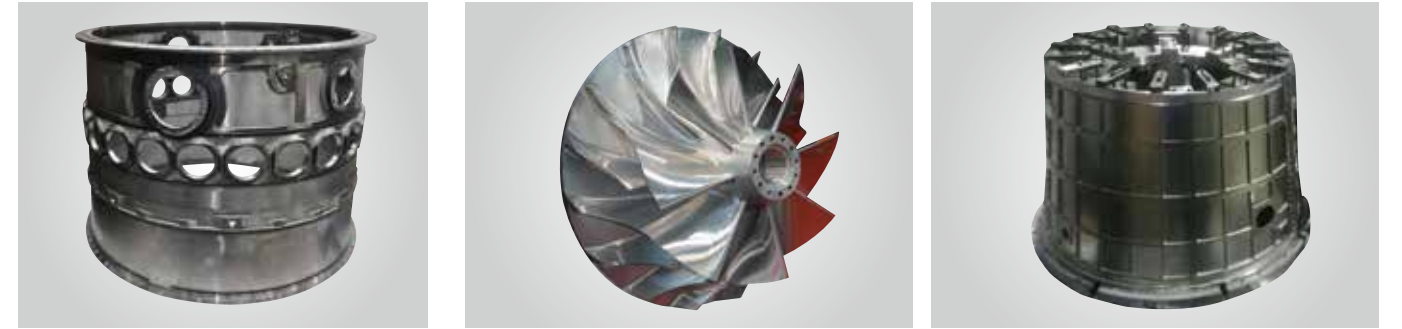
BF 系列





**GTi2740/2750 系列**  
五轴高速铣削中心

GTi2740/2750 五轴高速铣削中心适用于多种金属材料及复杂零件的加工，特别适合于钛合金框架类及接头和滑轨等零件加工；主要应用于航空航天等行业领域。



**HF125H**  
五轴卧式加工中心

HF125H 五轴卧式加工中心适用于进行各类零件的复杂加工，是航空航天发动机领域中叶盘、叶轮、机匣等主要零部件加工的首选设备。



## 主要参数

| 项目                    | 单位               | KMU20F80         | KMU25F80         | KMU30F80         | KMU40F80         |
|-----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm               | 9000             | 9000             | 9000             | 9000             |
| Y 轴行程                 | mm               | 2700             | 3200             | 3700             | 4500             |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000             | 1000             | 1000             | 1000             |
| A 轴回转范围               | °                | ± 105            | ± 105            | ± 105            | ± 105            |
| C 轴回转范围               | °                | ± 200            | ± 200            | ± 200            | ± 200            |
| 龙门有效宽度                | mm               | 3100             | 3600             | 4100             | 5100             |
| 龙门有效高度                | mm               | 1200             | 1200             | 1200             | 1200             |
| 主轴端面到工作台面距离           | mm               | 100 ~ 1100       | 100 ~ 1100       | 100 ~ 1100       | 100 ~ 1100       |
| 主轴中心线到工作台面距离          | mm               | 380 ~ 1380       | 380 ~ 1380       | 380 ~ 1380       | 380 ~ 1380       |
| 工作台                   |                  |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 8000      | 2500 × 8000      | 3000 × 8000      | 4000 × 8000      |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5                | 5                | 5                | 5                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 28 × 250 × 8     | 28 × 250 × 10    | 28 × 250 × 12    | 22 × 160 × 25    |
| 驱动进给                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/15/15         | 20/15/15         | 20/15/15         | 20/15/15         |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 36/20/20         | 36/20/20         | 36/20/20         | 30/20/20         |
| 最大切削速度 A/C            | °/s              | 360/360          | 360/360          | 360/360          | 360/360          |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 36/20/20         | 36/20/20         | 36/20/20         | 30/20/20         |
| 主轴                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 24000            | 24000            | 24000            | 24000            |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 43/52            | 43/52            | 43/52            | 43/52            |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 67/83            | 67/83            | 67/83            | 67/83            |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        |
| 刀库 (选项)               |                  |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T                | 24               | 24               | 24               | 24               |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         |
| 最大刀具长度                | mm               | 270              | 270              | 270              | 270              |
| 最大刀具重量                | kg               | 6                | 6                | 6                | 6                |
| 其它                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA              | 120              | 120              | 135              | 135              |
| 机床重量                  | t                | 75               | 80               | 85               | 95               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1450 × 710 × 570 | 1450 × 760 × 570 | 1450 × 810 × 570 | 1450 × 910 × 570 |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. KESSLER A/C 联动双摆头
3. KESSLER-24000 转电主轴
4. 主轴轴承油气润滑系统
5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统
6. 坐标轴油脂自动润滑系统
7. 机床气动系统
8. 机床液压系统
9. 主轴鼻端气封
10. Z 轴液压平衡系统
11. X 轴绝对编码器
12. Y、Z 轴全闭环光栅尺
13. 工作台两侧链式排屑装置
14. 刀具冷却系统及大容量水箱
15. 龙门随动操作间
16. X 轴移动拖链高架装置
17. 可移动操作手持单元盒
18. 三色灯、照明灯
19. 电柜空调
20. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | KMU20e80         | KMU25e80         | KMU30e80         | KMU40e80         |
|-----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm               | 9000             | 9000             | 9000             | 9000             |
| Y 轴行程                 | mm               | 2200             | 2700             | 3200             | 4500             |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000             | 1000             | 1000             | 1000             |
| 龙门有效宽度                | mm               | 3100             | 3600             | 4100             | 5100             |
| 龙门有效高度                | mm               | 1050             | 1050             | 1050             | 1050             |
| 主轴端面到工作台面距离           | mm               | 150 ~ 1150       | 150 ~ 1150       | 150 ~ 1150       | 150 ~ 1150       |
| 工作台                   |                  |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 8000      | 2500 × 8000      | 3000 × 8000      | 4000 × 8000      |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5                | 5                | 5                | 5                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 28 × 250 × 8     | 28 × 250 × 10    | 28 × 250 × 12    | 22 × 160 × 25    |
| 驱动进给                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/15/15         | 20/15/15         | 20/15/15         | 20/15/15         |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 36/20/20         | 36/20/20         | 36/20/20         | 30/20/20         |
| 主轴                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 18000            | 18000            | 18000            | 18000            |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 25/35            | 25/35            | 25/35            | 25/35            |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 87/130           | 87/130           | 87/130           | 87/130           |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        |
| 刀库 (选项)               |                  |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T                | 24               | 24               | 24               | 24               |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         | Φ75/Φ120         |
| 最大刀具长度                | mm               | 270              | 270              | 270              | 270              |
| 最大刀具重量                | kg               | 6                | 6                | 6                | 6                |
| 其它                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA              | 100              | 100              | 100              | 120              |
| 机床重量                  | t                | 73               | 78               | 83               | 93               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1450 × 710 × 520 | 1450 × 760 × 520 | 1450 × 810 × 520 | 1450 × 910 × 520 |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. KESSLER-18000 转电主轴
3. 主轴轴承油气润滑系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 坐标轴油脂自动润滑系统
6. 机床气动系统
7. 机床液压系统
8. 主轴鼻端气封
9. Z 轴液压平衡系统
10. X 轴绝对编码器
11. Y、Z 轴全闭环光栅尺
12. 工作台两侧链式排屑装置
13. 刀具冷却系统及大容量水箱
14. 龙门随动操作间
15. X 轴移动拖链高架装置
16. 可移动操作手持单元盒
17. 三色灯、照明灯
18. 电柜空调
19. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | BF2040          | BF2540          | BF2560           | BF25150          |
|-----------------------|------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |                  |                 |                 |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm               | 4000            | 4000            | 6000             | 15000            |
| Y 轴行程                 | mm               | 2200            | 2700            | 2700             | 2700             |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000            | 1000            | 1000             | 1000             |
| A 轴回转范围               | °                | ± 105           | ± 105           | ± 105            | ± 105            |
| C 轴回转范围               | °                | ± 200           | ± 200           | ± 200            | ± 200            |
| 龙门有效宽度                | mm               | 3200            | 3700            | 3700             | 3700             |
| 主轴垂直方向端面至工作台面距离       | mm               | 80 ~ 1080       | 80 ~ 1080       | 80 ~ 1080        | 80 ~ 1080        |
| 主轴水平方向中心线至工作台面距离      | mm               | 360 ~ 1360      | 360 ~ 1360      | 360 ~ 1360       | 360 ~ 1360       |
| 工作台                   |                  |                 |                 |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 5000     | 2500 × 5000     | 2500 × 6000      | 2500 × 15000     |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5               | 5               | 5                | 5                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) | mm               | 28 × 250 × 8    | 28 × 250 × 10   | 28 × 250 × 10    | 28 × 250 × 10    |
| 驱动进给                  |                  |                 |                 |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/20/20        | 20/20/20        | 20/20/20         | 20/20/20         |
| 最大切削速度 A/C            | °/s              | 360/360         | 360/360         | 360/360          | 360/360          |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 24/24/24        | 24/24/24        | 24/24/24         | 24/24/24         |
| 最大加速度 X/Y/Z           | m/s <sup>2</sup> | 2.5/2.5/2.5     | 2.5/2.5/2.5     | 2.5/2.5/2.5      | 2.5/2.5/2.5      |
| 最大加速度 A/C             | °/s <sup>2</sup> | 1800/1800       | 1800/1800       | 1800/1800        | 1800/1800        |
| 主轴                    |                  |                 |                 |                  |                  |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴             | 电主轴             | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 24000           | 24000           | 24000            | 24000            |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 43/52           | 43/52           | 43/52            | 43/52            |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 67/83           | 67/83           | 67/83            | 67/83            |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63         | HSK-A63         | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460       | 460 × 460       | 460 × 460        | 460 × 460        |
| 刀库 (选项)               |                  |                 |                 |                  |                  |
| 刀库容量                  | T                | 24              | 24              | 24               | 24               |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63         | HSK-A63         | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 75/Φ 120      | Φ 75/Φ 120      | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       |
| 最大刀具长度                | mm               | 270             | 270             | 270              | 270              |
| 最大刀具重量                | kg               | 6               | 6               | 6                | 6                |
| 其它                    |                  |                 |                 |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA              | 150             | 150             | 150              | 150              |
| 机床重量                  | t                | 68              | 70              | 80               | 130              |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 780 × 620 × 485 | 780 × 670 × 485 | 1000 × 670 × 485 | 2150 × 670 × 485 |

### 标准配置

- |                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| 1. 数控系统: SIEMENS 840D sl | 11. X、Y、Z 轴全闭环光栅尺 |
| 2. KESSLER A/C 联动双摆头     | 12. 工作台两侧链式排屑装置   |
| 3. KESSLER-24000 转电主轴    | 13. 刀具冷却系统及大容量水箱  |
| 4. 主轴轴承油气润滑系统            | 14. 机床全防护         |
| 5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统       | 15. 防护门安全电子门锁     |
| 6. 坐标轴油脂自动润滑系统           | 16. 可移动操作手持单元盒    |
| 7. 机床气动系统                | 17. 三色灯、照明灯       |
| 8. 机床液压系统                | 18. 电柜空调          |
| 9. 主轴鼻端气封                | 19. 标准附件及相关文件     |
| 10. Z 轴液压平衡系统            |                   |

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | BF3060           | BF3080           | BF30100          | BF30120          |
|-----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm               | 6000             | 8000             | 10000            | 12000            |
| Y 轴行程                 | mm               | 3200             | 3200             | 3200             | 3200             |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000             | 1000             | 1000             | 1000             |
| A 轴回转范围               | °                | ± 105            | ± 105            | ± 105            | ± 105            |
| C 轴回转范围               | °                | ± 200            | ± 200            | ± 200            | ± 200            |
| 龙门有效宽度                | mm               | 4200             | 4200             | 4200             | 4200             |
| 主轴垂直方向端面至工作台面距离       | mm               | 80 ~ 1080        | 80 ~ 1080        | 80 ~ 1080        | 80 ~ 1080        |
| 主轴水平方向中心线至工作台面距离      | mm               | 360 ~ 1360       | 360 ~ 1360       | 360 ~ 1360       | 360 ~ 1360       |
| 工作台                   |                  |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm               | 3000 × 6000      | 3000 × 8000      | 3000 × 10000     | 3000 × 12000     |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5                | 5                | 5                | 5                |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 28 × 250 × 12    | 28 × 250 × 12    | 28 × 250 × 12    | 28 × 250 × 12    |
| 驱动进给                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/20/20         | 20/20/20         | 20/20/20         | 20/20/20         |
| 最大切削速度 A/C            | °/s              | 360/360          | 360/360          | 360/360          | 360/360          |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 24/24/24         | 24/24/24         | 24/24/24         | 24/24/24         |
| 最大加速度 X/Y/Z           | m/s <sup>2</sup> | 2.5/2.5/2.5      | 2.5/2.5/2.5      | 2.5/2.5/2.5      | 2.5/2.5/2.5      |
| 最大加速度 A/C             | °/s <sup>2</sup> | 1800/1800        | 1800/1800        | 1800/1800        | 1800/1800        |
| 主轴                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 24000            | 24000            | 24000            | 24000            |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 43/52            | 43/52            | 43/52            | 43/52            |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 67/83            | 67/83            | 67/83            | 67/83            |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        |
| 刀库 (选项)               |                  |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T                | 24               | 24               | 24               | 24               |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       |
| 最大刀具长度                | mm               | 270              | 270              | 270              | 270              |
| 最大刀具重量                | kg               | 6                | 6                | 6                | 6                |
| 其它                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA              | 150              | 150              | 150              | 150              |
| 机床重量                  | t                | 83               | 95               | 105              | 115              |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1000 × 720 × 485 | 1250 × 720 × 485 | 1550 × 720 × 485 | 1700 × 720 × 485 |

### 标准配置

- |                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| 1. 数控系统: SIEMENS 840D sl | 11. X、Y、Z 轴全闭环光栅尺 |
| 2. KESSLER A/C 联动双摆头     | 12. 工作台两侧链式排屑装置   |
| 3. KESSLER-24000 转电主轴    | 13. 刀具冷却系统及大容量水箱  |
| 4. 主轴轴承油气润滑系统            | 14. 机床全防护         |
| 5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统       | 15. 防护门安全电子门锁     |
| 6. 坐标轴油脂自动润滑系统           | 16. 可移动操作手持单元盒    |
| 7. 机床气动系统                | 17. 三色灯、照明灯       |
| 8. 机床液压系统                | 18. 电柜空调          |
| 9. 主轴鼻端气封                | 19. 标准附件及相关文件     |
| 10. Z 轴液压平衡系统            |                   |

• 选项配置请参阅封底二维码



## 主要参数

| 项目                    | 单位               | DF 2715         | DF 3220         |
|-----------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 加工范围                  |                  |                 |                 |
| X 轴行程                 | mm               | 2700            | 3200            |
| Y 轴行程                 | mm               | 1600            | 2200            |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000            | 1000            |
| A 轴回转范围               | °                | ± 105           | ± 105           |
| C 轴回转范围               | °                | ± 200           | ± 200           |
| 龙门有效宽度                | mm               | 3700            | 4200            |
| 主轴垂直方向端面至工作台面距离       | mm               | 80 ~ 1080       | 80 ~ 1080       |
| 主轴水平方向中心线至工作台面距离      | mm               | 360 ~ 1360      | 360 ~ 1360      |
| 工作台                   |                  |                 |                 |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 3000     | 2500 × 3500     |
| 工作台承重                 | t/m <sup>2</sup> | 5               | 5               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) | mm               | 28 × 250 × 8    | 28 × 250 × 10   |
| 驱动进给                  |                  |                 |                 |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/20/20        | 20/20/20        |
| 最大切削速度 A/C            | °/s              | 360/360         | 360/360         |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 24/20/20        | 20/20/20        |
| 最大加速度 X/Y/Z           | m/s <sup>2</sup> | 2.5/2.5/2.5     | 2.5/2.5/2.5     |
| 最大加速度 A/C             | °/s <sup>2</sup> | 1800/1800       | 1800/1800       |
| 主轴                    |                  |                 |                 |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴             | 电主轴             |
| 主轴最高转速                | rpm              | 24000           | 24000           |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 43/52           | 43/52           |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 67/83           | 67/83           |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63         | HSK-A63         |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460       | 460 × 460       |
| 刀库 (选项)               |                  |                 |                 |
| 刀库容量                  | T                | 24              | 24              |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63         | HSK-A63         |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 75/Φ 120      | Φ 75/Φ 120      |
| 最大刀具长度                | mm               | 270             | 270             |
| 最大刀具重量                | kg               | 6               | 6               |
| 其它                    |                  |                 |                 |
| 电源总容量                 | kVA              | 120             | 120             |
| 机床重量                  | t                | 40              | 46              |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 650 × 540 × 480 | 700 × 570 × 480 |

### 标准配置

1. 数控系统: HEIDENHAIN TNC640
2. KESSLER A/C 联动双摆头
3. KESSLER-24000 转电主轴
4. 主轴轴承油雾润滑系统
5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统
6. 坐标轴油脂自动润滑系统
7. 机床气动系统
8. 机床液压系统
9. 主轴鼻端气封
10. Z 轴液压平衡系统
11. X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺
12. 工作台前端自动排屑装置
13. 刀具冷却系统及大容量水箱
14. 机床全防护
15. 防护门安全电子门锁
16. 可移动操作手持单元盒
17. 三色灯、照明灯
18. 电柜空调
19. 标准附件和相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位               | GFU28 × 30       | GFU28 × 40       | GFU28 × 50       | GFU28 × 60       |
|-----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm               | 3200             | 4200             | 5500             | 6500             |
| Y 轴行程                 | mm               | 2700             | 2700             | 2700             | 2700             |
| Z 轴行程                 | mm               | 1000             | 1000             | 1000             | 1000             |
| A 轴回转范围               | °                | ± 105            | ± 105            | ± 105            | ± 105            |
| C 轴回转范围               | °                | ± 200            | ± 200            | ± 200            | ± 200            |
| 龙门有效宽度                | mm               | 2750             | 2750             | 2750             | 2750             |
| 主轴垂直方向端面至工作台面距离       | mm               | 150 ~ 1150       | 150 ~ 1150       | 100 ~ 1100       | 100 ~ 1100       |
| 主轴水平方向中心线至工作台面距离      | mm               | 430 ~ 1430       | 430 ~ 1430       | 380 ~ 1380       | 380 ~ 1380       |
| 工作台                   |                  |                  |                  |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm               | 2000 × 3000      | 2000 × 4000      | 2000 × 5000      | 2000 × 6000      |
| 工作台承重                 | t                | 12               | 15               | 20               | 20               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |                  | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     |
| 驱动进给                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min            | 12/12/12         | 12/12/12         | 12/12/12         | 12/12/12         |
| 最大切削速度 A/C            | °/s              | 360/360          | 360/360          | 360/360          | 360/360          |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min            | 20/20/20         | 20/20/20         | 15/20/20         | 15/20/20         |
| 最大加速度 A/C             | °/s <sup>2</sup> | 1800/1800        | 1800/1800        | 1800/1800        | 1800/1800        |
| 主轴                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 驱动方式                  |                  | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm              | 24000            | 24000            | 24000            | 24000            |
| 主轴功率 (S1/S6-40%)      | kW               | 43/52            | 43/52            | 43/52            | 43/52            |
| 主轴扭矩 (S1/S6-40%)      | N.m              | 67/83            | 67/83            | 67/83            | 67/83            |
| 主轴锥孔                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 滑枕截面                  | mm               | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        | 460 × 460        |
| 刀库 (选项)               |                  |                  |                  |                  |                  |
| 刀库容量                  | T                | 24               | 24               | 24               | 24               |
| 刀柄形式                  |                  | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          | HSK-A63          |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm               | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       | Φ 75/Φ 120       |
| 最大刀具长度                | mm               | 270              | 270              | 270              | 270              |
| 最大刀具重量                | kg               | 6                | 6                | 6                | 6                |
| 其它                    |                  |                  |                  |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA              | 120              | 120              | 120              | 120              |
| 机床重量                  | t                | 55               | 61               | 67               | 73               |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)    | cm               | 1100 × 560 × 590 | 1300 × 560 × 590 | 1500 × 560 × 590 | 1700 × 560 × 590 |

### 标准配置

1. 数控系统: HEIDENHAIN TNC640
2. KESSLER A/C 联动双摆头
3. KESSLER-24000 转电主轴
4. 主轴轴承油雾润滑系统
5. 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统
6. 坐标轴油脂自动润滑系统
7. 机床气动系统
8. 机床液压系统
9. 主轴鼻端气封
10. Z 轴液压平衡系统
11. X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺
12. 机内螺旋排屑装置
13. 机外链式排屑装置
14. 刀具冷却系统及大容量水箱
15. 机床全防护
16. 防护门安全电子门锁
17. 可移动操作手持单元盒
18. 三色灯、照明灯
19. 电柜空调
20. 标准附件和相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | GTi2740          | GTi2750          |
|-----------------------|-------|------------------|------------------|
| 加工范围                  |       |                  |                  |
| X 轴行程                 | mm    | 4200             | 5500             |
| Y 轴行程                 | mm    | 2700             | 2700             |
| Z 轴行程                 | mm    | 800              | 800              |
| A 轴回转范围               | °     | ± 35             | ± 35             |
| B 轴回转范围               | °     | - 30/ + 25       | - 30/ + 25       |
| 龙门有效宽度                | mm    | 2700             | 2700             |
| 主轴端面至工作台距离            | mm    | 100 ~ 900        | 100 ~ 900        |
| 工作台                   |       |                  |                  |
| 工作台尺寸                 | mm    | 2000 × 4000      | 2000 × 5000      |
| 工作台承重                 | t     | 15               | 20               |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 22 × 200 × 9     | 22 × 200 × 9     |
| 驱动进给                  |       |                  |                  |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 8/8/6            | 8/8/6            |
| 最大切削速度 A/B            | °/min | 500              | 500              |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 12/12/8          | 12/12/8          |
| 主轴                    |       |                  |                  |
| 驱动方式                  |       | 电主轴              | 电主轴              |
| 主轴最高转速                | rpm   | 9000             | 9000             |
| 主轴功率                  | Kw    | 45/77.5          | 45/77.5          |
| 主轴扭矩                  | N.m   | 520/1000         | 520/1000         |
| 主轴锥孔                  |       | HSK-A100         | HSK-A100         |
| 刀库 (选项)               |       |                  |                  |
| 刀库容量                  | T     | 20               | 20               |
| 刀柄形式                  |       | HSK-A100         | HSK-A100         |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | φ 125/φ 170      | φ 125/φ 170      |
| 最大刀具长度                | mm    | 350              | 350              |
| 最大刀具重量                | kg    | 15               | 15               |
| 其它                    |       |                  |                  |
| 电源总容量                 | kVA   | 120              |                  |
| 机床重量                  | t     | 54               | 58               |
| 机床外形尺寸                | cm    | 1200 × 650 × 500 | 1480 × 650 × 500 |

### 标准配置

1. 数控系统: HEIDENHAIN TNC640
2. KESSLER-9000 转电主轴
3. 主轴轴承油气润滑系统
4. 主轴恒温冷却系统
5. 坐标轴油脂自动润滑系统
6. 机床气动系统
7. 机床液压系统
8. 主轴鼻端气封
9. Z 轴液压平衡系统
10. X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺
11. A 轴、B 轴闭环检测系统
12. 机内螺旋排屑装置
13. 机外链式排屑装置
14. 刀具冷却系统及大容量水箱
15. 机床全防护
16. 防护门安全电子门锁
17. 可移动操作手持单元盒
18. 三色灯、照明灯
19. 电柜空调
20. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码

## 主要参数

| 项目                    | 单位    | HF125H             |
|-----------------------|-------|--------------------|
| 加工范围                  |       |                    |
| X 轴行程                 | mm    | 1800               |
| Y 轴行程                 | mm    | 1250               |
| Z 轴行程                 | mm    | 1450               |
| A 轴回转范围               | °     | +10/-100           |
| B 轴回转范围               | °     | ± 360              |
| 主轴端面至工作面高度 (主轴垂直)     | mm    | -350 ~ 900         |
| 主轴中心至工作台中心距离 (主轴垂直)   | mm    | -10 ~ 1440         |
| 主轴中心至工作面高度 (主轴水平)     | mm    | 100 ~ 1350         |
| 主轴端面至工作台中心距离 (主轴水平)   | mm    | -460 ~ 990         |
| 工作台                   |       |                    |
| 工作台尺寸                 | mm    | 1000 × 1200        |
| 工作台分度                 | °     | 0.001              |
| T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数) |       | 3000               |
| 驱动进给                  |       |                    |
| 最大切削速度 X/Y/Z          | m/min | 5/5/5              |
| 最大切削回转速度 A/B          | rpm   | 5/5                |
| 快速移动速度 X/Y/Z          | m/min | 20/20/20           |
| 快速回转速度 A/B            | rpm   | 15/20              |
| 主轴                    |       |                    |
| 驱动方式                  |       | 电主轴                |
| 主轴最高转速                | rpm   | 5000               |
| 主轴功率                  | Kw    | 32/45              |
| 主轴最大扭矩                | N.m   | 728                |
| 主轴锥度及规格               |       | ISO7:24 NO.50      |
| 刀库 (选项)               |       |                    |
| 拉钉形式                  |       | P50T-2-MAS403      |
| 刀库容量                  | T     | 40                 |
| 最大刀具直径 (满刀 / 空位)      | mm    | 满刀 φ 120/ 空位 φ 240 |
| 最大刀具长度                | mm    | 400                |
| 最大刀具重量                | kg    | 25                 |
| 其它                    |       |                    |
| 电气总容量                 | kVA   | 100                |
| 机床重量                  | t     | 31                 |
| 机床外形尺寸                | cm    | 750 × 520 × 510    |

### 标准配置

1. 数控系统: SIEMENS 840D sl
2. 数控转台 (T 型槽)
3. A 轴摆头及 5000 转电主轴
4. 主轴恒温冷却系统
5. 坐标轴油脂自动润滑系统
6. 机床气动系统
7. 机床液压系统
8. 主轴鼻端气封
9. X、Y、Z、A、B 轴闭环检测控制
10. 机内螺旋排屑装置
11. 机外链式排屑装置
12. 刀具冷却系统及大容量水箱
13. 机床全封闭防护间
14. 可移动操作手持单元盒
15. 三色灯、照明灯
16. 电柜空调
17. 标准附件及相关文件

• 选项配置请参阅封底二维码